



АДМИНИСТРАЦИЯ МЕДВЕНСКОГО РАЙОНА КУРСКОЙ ОБЛАСТИ

П О С Т А Н О В Л Е Н И Е

30.04.2025

191-па

№ _____

поселок Медвенка

О внесении изменений в постановление Администрации Медвенского района Курской области от 24.12.2018 №644-па «Об утверждении шкалы критериев оценки и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким муниципальным маршрутам регулярных перевозок в Медвенском районе Курской области»

В целях создания условий для предоставления транспортных услуг населению, на основании ч. 4 ст. 24 Федерального закона от 13.07.2015 № 220-ФЗ «Об организации регулярных перевозок пассажиров и багажа автомобильным транспортом и городским наземным электрическим транспортом в Российской Федерации и о внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», Администрация Медвенского района ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в постановление Администрации Медвенского района Курской области от 24.12.2018 № 644-па «Об утверждении шкалы критериев оценки и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким муниципальным маршрутам регулярных перевозок в Медвенском районе Курской области» следующие изменения:

1.1. в пункте 2 слова «начальника управления по вопросам строительства, ЖКХ, имущественных и земельных правоотношений Администрации Медвенского района» исключить;

1.2. в пункте 3 слова «на официальном сайте муниципального района «Медвенский район» Курской области» заменить словами «на официальном сайте Медвенского района Курской области».

2. Внести в прилагаемую шкалу для оценки критериев и сопоставления заявок на участие в открытом конкурсе на право получения свидетельства об осуществлении перевозок по одному или нескольким муниципальным маршрутам регулярных перевозок в Медвенском районе Курской области, утверждённую постановлением Администрации Медвенского района Курской области от 24.12.2018 № 644-па, следующие изменения:

2.1. в пункте 1 слова «муниципального района «Медвенский район» заменить словами «Медвенского района Курской области»;

2.2. в пункте 2 слова «иных документов, предусмотренных» заменить словами «иными документами, предусмотренными»;

2.3. пункт 2 дополнить словами «Количество маршрутов, по которым регулярные перевозки в течение этого периода осуществляются юридическим лицом, индивидуальным

предпринимателем или участниками договора простого товарищества, не влияет на исчисление данного критерия»;

2.4. в пункте 3 слова «Влияющие на качество перевозок характеристики транспортных средств, предлагаемых» заменить словом «предлагаемые»;

2.5. в пункте 3 слова «осуществления регулярных перевозок» заменить словами «доли транспортных средств каждого класса с характеристиками, влияющими на качество перевозок, в процентах от максимального количества транспортных средств соответствующего класса»;

3. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на заместителя Главы Администрации Медвенского района Солёного Д.А.

4. Настоящее постановление вступает в силу со дня его подписания.

Глава Медвенского района

В.В. Катунин

**ШКАЛА ДЛЯ ОЦЕНКИ И СОПОСТАВЛЕНИЯ ЗАЯВОК НА УЧАСТИЕ В
ОТКРЫТОМ КОНКУРСЕ, ПРЕДМЕТОМ КОТОРОГО ЯВЛЯЕТСЯ ПРАВО НА
ПОЛУЧЕНИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА ОБ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ПЕРЕВОЗОК ПО
ОДНОМУ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ МУНИЦИПАЛЬНЫМ МАРШРУТАМ
РЕГУЛЯРНЫХ ПЕРЕВОЗОК В МЕДВЕНСКОМ РАЙОНЕ КУРСКОЙ ОБЛАСТИ**

N п/п	Наименование критерия	Оценка (присужденные баллы)
1.	Количество дорожно-транспортных происшествий, повлекших за собой человеческие жертвы или причинение вреда здоровью граждан и произошедших по вине юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества или их работников в течение года, предшествующего дате размещения извещения о проведении открытого конкурса на официальном сайте Медвенского района Курской области в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", в расчете на среднее количество транспортных средств, предусмотренных договорами обязательного страхования гражданской ответственности юридического лица, индивидуального предпринимателя, участников договора простого товарищества за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу пассажиров, действовавшими в течение года, предшествующего дате размещения извещения (рассчитывается как умноженное на 100% отношение количества ДТП к количеству транспортных средств)	1) от 0 до 1% включительно - 10 баллов; 2) от 2 до 25% включительно - 8 баллов; 3) от 26 до 50% включительно - 6 баллов; 4) от 51 до 75% включительно - 4 балла; 5) от 76 до 100% включительно - 3 балла; 6) свыше 101% - 1 балл
2.	Опыт осуществления регулярных перевозок юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, который подтвержден сведениями об исполненных государственных или муниципальных контрактах либо нотариально заверенными копиями свидетельств об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок, заключенных с органами исполнительной власти субъектов Российской Федерации или органами местного самоуправления договоров, предусматривающих осуществление перевозок по маршрутам регулярных перевозок, или иными документами,	1) от 0 до 3 лет включительно - 1 балл; 2) от 3 до 5 лет включительно - 3 балла; 3) свыше 5 лет - 10 баллов

	предусмотренными нормативными правовыми актами субъектов Российской Федерации, муниципальными нормативными правовыми актами (данный критерий в отношении юридического лица или индивидуального предпринимателя исчисляется исходя из количества полных лет осуществления ими перевозок по маршрутам регулярных перевозок, а в отношении участников договора простого товарищества - исходя из среднеарифметического количества полных лет осуществления перевозок по маршрутам регулярных перевозок каждым участником). Количество маршрутов, по которым регулярные перевозки в течение этого периода осуществляются юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества, не влияет на исчисление данного критерия;	
3.	Предлагаемые юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества доли транспортных средств каждого класса с характеристиками, влияющими на качество перевозок, в процентах от максимального количества транспортных средств соответствующего класса; (наличие низкого пола, кондиционера, оборудования для перевозок пассажиров из числа инвалидов, электронного информационного табло, системы контроля температуры воздуха в салоне, системы безналичной оплаты проезда, оборудования для использования газомоторного топлива и иные характеристики)	1) наличие кондиционера в салоне - 2 балла; 2) наличие системы контроля температуры воздуха в салоне - 3 балла; 3) наличие оборудования для использования газомоторного топлива - 4 балла; 4) наличие электронного информационного табло - 5 баллов; 5) наличие системы безналичной оплаты проезда - 6 баллов; 6) наличие низкого пола - 7 баллов; 7) оснащение оборудованием для перевозок пассажиров из числа инвалидов - 8 баллов; 8) экологический класс транспортного средства: 5-й класс - 3 балла; 4-й класс - 2 балла; 3-й класс - 1 балла; 2-й класс и ниже - 0 баллов; 9) количество пассажирских посадочных мест транспортного средства:

		от 9 до 17 включительно - 1 балл; от 18 до 22 включительно - 2 балла; от 23 до 35 - 3 балла; свыше 35 - 4 балла; 10) общая вместимость транспортного средства: от 9 до 17 включительно - 1 балл; от 18 до 22 включительно - 2 балла; от 23 до 38 включительно - 3 балла; свыше 39 - 5 баллов
4.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок (критерий для транспортных средств малого класса) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе)	1) от 0 до 3 лет - 10 баллов; 2) от 3 до 5 лет - 6 баллов; 3) от 5 до 8 лет - 2 балла; 4) свыше 8 лет - 0 баллов
5.	Максимальный срок эксплуатации транспортных средств, предлагаемых юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем или участниками договора простого товарищества для осуществления регулярных перевозок в течение срока действия свидетельства об осуществлении перевозок по маршруту регулярных перевозок (критерий для транспортных средств среднего, большого и особо большого классов) (на каждое транспортное средство, заявленное для участия в открытом конкурсе)	1) от 0 до 6 лет - 10 баллов; 2) от 6 до 8 лет - 6 баллов; 3) от 8 до 10 лет - 2 балла; 4) свыше 10 лет - 0 баллов